Control de Asistencia a Reuniones de Seguridad

☐ Orientación Seguridad ☐ Reunión de Seguridad ☐ Lección Aprendida - Incidente / Accidente

☑ Charla de 05 Minutos ☐ Charla de Sensibilización ☐ Capacitación Específica / Curso

Facilitador: Gheldrod Torres Fecha: 06/17/2015 Tiempo: 10 minutos

Grupo o Departamento: Taller Mecanica

Temas Tratados: Extensiones Electrica (Cuidado y Almacenamiento).
Peligro Potencial de Choque Electrico.

N°	Nombre y Apellidos	Empresa	Firma
1	Dubraska Samaniego	FCD	
2	Elvis Ríos	FCD	
3	Henry Santamaria	F.C.D	
4	Luis A Pimentel	KALTIRE	
5	Ruben H Gallardo	KALTIRE	
6	Benedicto Jaen	FCD	
7	Einar Pablo	F-C-D.	
8	Santos Barcoi	F-C-D	
9	Raul R Garcia	F C D	
10	Ramon Rodriguez	"	
11	Jose O. Moreno t.	FCD	
12			
13		FCD	
14		FCD	
15		FCD	

Firma del Facilitador

Control de Asistencia a Reuniones de Seguridad

☐ Orientación Seguridad ☐ Reunión de Seguridad ☐ Lección Aprendida - Incidente / Accidente

☑ Charla de 05 Minutos ☐ Charla de Sensibilización ☐ Capacitación Específica / Curso

Facilitador: Gherardo Tonnies Fecha: 06/12/2015 Tiempo: 10 MINUTOS

Grupo o Departamento: Taller Mecanica.

Temas Tratados: Extensión Electrica (cuidado y almacenaje).
Peligro Potencial de choque Electrico.

Nº	Nombre y Apellidos	Empresa	Firma
1	Jose' Mercii	FCD	
2	Antonio Vivies	FCD	Antonio Vivies
3	Manuel Conchacco	FCD	
4	Edi Jones	FCD	Edi Jones
5	Blair Mill	FCD	Blair Mill
6	E. Powell	FCD	
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

Firma del Facilitador

Minera Panamá

Auditoria de Análisis de Seguridad en el Trabajo

Nombre de la Tarea : ENSAMBLE DE PIEZAS (ALTURA)
Supervisor responsable : ALFREDO BALIWAHAG
Fecha de la Auditoria : 06/16/2015
Lugar : PUNTA RINCÓN
Area : Copper Concentrate storage Island
Fecha de próxima revision : /

Revisión del AST (Análisis de Seguridad en el Trabajo)			
	Si	**No**	**Comentarios**
¿La tarea puede dividirse en pasos de trabajo?	☑	☐	
¿Los pasos de trabajo son claros y específicos para la actividad que se está realizando?	☑	☐	
¿Los pasos de trabajo guardan una secuencia a seguir?	☑	☐	
¿Se han identificados todos los riesgos por cada paso de trabajo?	☑	☐	
¿Se han identificado las medidas de control de cada riesgo?	☑	☐	
¿Las medidas de control han sido implementadas?	☐	☑	Falta de Orden y Limpieza / uso de EPP.
¿El supervisor participo en la elaboración del AST?	☑	☐	